

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FITTING INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS DE MONTAGE
MONTAGEANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE MONTAJE

NR.ARTICOLO: 28060/C

DISPOSITIVO DI TRAINO TIPO TOWING BRACKET TYPE DISPOSITIF DE REMORQUAGE TYPE ANHAENGEVORRICHTUNG TYP DISPOSITIVO DE CAREO TIPO	28060
--	--------------

PER AUTOVEICOLI FOR CARS POUR AUTOS FÜR KRAFTFAHRZEUGE PARA AUTOVEHICULO	OPEL MERIVA	
TYPE	S-D /MONOCAB, S-D	2010 →
CLASSE E TIPO DI ATTACCO CLASS AND HITCH TYPE CLASSE ET TYPE DE CROCHET KLASSE UND BEFESTIGUNGSART CLASES DE ACOPLAMIENTO	OMOLOGAZIONE HOMOLOGATION HOMOLOGATION ZULASSUNG APROBACION	CARICO VERTICALE MAX MAX VERTICAL MASS MASSE VERTICALE MAXIMUM ZUL. STUETZLAST CARGA MAX. VERTICAL
F	e3 00 – 7565 (DIR. 94/20/CE)	S = 85 kg
VALORE D D VALUE VALEUR D D WERT VALOR D	D = 8 kN	$D = \frac{\text{Max } \downarrow \text{ Kg} \times \text{Max } \downarrow \text{ Kg}}{\text{Max } \downarrow \text{ Kg} + \text{Max } \downarrow \text{ Kg}} \times 0,00981 \leq 8 \text{ kN}$

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI (8.8): TORQUE SETTINGS FOR NUTS AND BOLTS (8.8): COUPLE DE SERRAGE POUR VIS (8.8): SCHRAUBENANZUGSMOMENT (8.8): MOM. DE PRESION PARA TORNILLOS Y TUERCAS (8.8):	M6 = 10 Nm M8 = 25 Nm M10 = 55 Nm M12 = 85 Nm M14 = 135 Nm M16 = 200 Nm
--	--



UMBRA RIMORCHI s.r.l. Via C.Pizzoni, 37/39 - 06132 S.Sisto - Perugia - Italy
Tel. +39(0)75/5280260-5280453 Fax +39(0)75/5287033

NOTE IMPORTANTI:

- Prima dell'installazione assicurarsi che il dispositivo di traino in oggetto sia adatto per il veicolo sul quale lo si intende installare; verificare che il tipo funzionale dell'autoveicolo, riportato sulla carta di circolazione nei punti D.1 / D.2, esista sul documento del gancio traino. In caso contrario consultare l'ufficio documenti per chiarimenti o richiesta di documenti aggiornati.
- Il dispositivo di traino è un elemento di sicurezza e come tale deve essere installato solamente da un tecnico specializzato.
- Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.
- E' proibito effettuare qualsiasi tipo di modifica significativa o riparazione alla struttura del dispositivo di traino.

USO E MANUTENZIONE:

- La sfera del dispositivo di traino deve essere mantenuta pulita e lubrificata. Per la massima sicurezza controllare saltuariamente il diametro della sfera; qualora il diametro della stessa, in diversi punti, sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sopra citata sfera.
- Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio come indicato nella pagina delle istruzioni di montaggio.

ATTENZIONE :

L'installatore del gancio di traino ha l'obbligo di fissare, all'altezza della sfera, in posizione ben visibile, una targhetta con l'indicazione del carico massimo sulla sfera prescritto per la vettura sulla quale viene montato il dispositivo di traino.

DISPOSITIVO DI TRAINO TIPO : 28060
TIPO FUNZIONALE : S-D/MONOCAB ? ? ? 11 ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? , S-D ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ?
CARICO STATICO SU SFERA : 75 Kg
LARGHEZZA MAX RIMORCHIABILE : 2,55 m
MASSA RIMORCHIABILE : (vedere nella carta di circolazione del veicolo)

<p>DA COMPILARE PER IL COLLAUDO</p> <p>DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA' PER IL MONTAGGIO :</p> <p>Si dichiara che il presente dispositivo di traino tipo..... è stato montato a regola d'arte, rispettando le prescrizioni fornite sia del costruttore del veicolo che del costruttore del dispositivo di traino, sull'autoveicolo modello.....con targa.....</p> <p>....., li (timbro e firma)</p> <p>Si dichiara inoltre di aver informato l'utente del veicolo sull'USO e MANUTENZIONE del dispositivo stesso.</p>
--

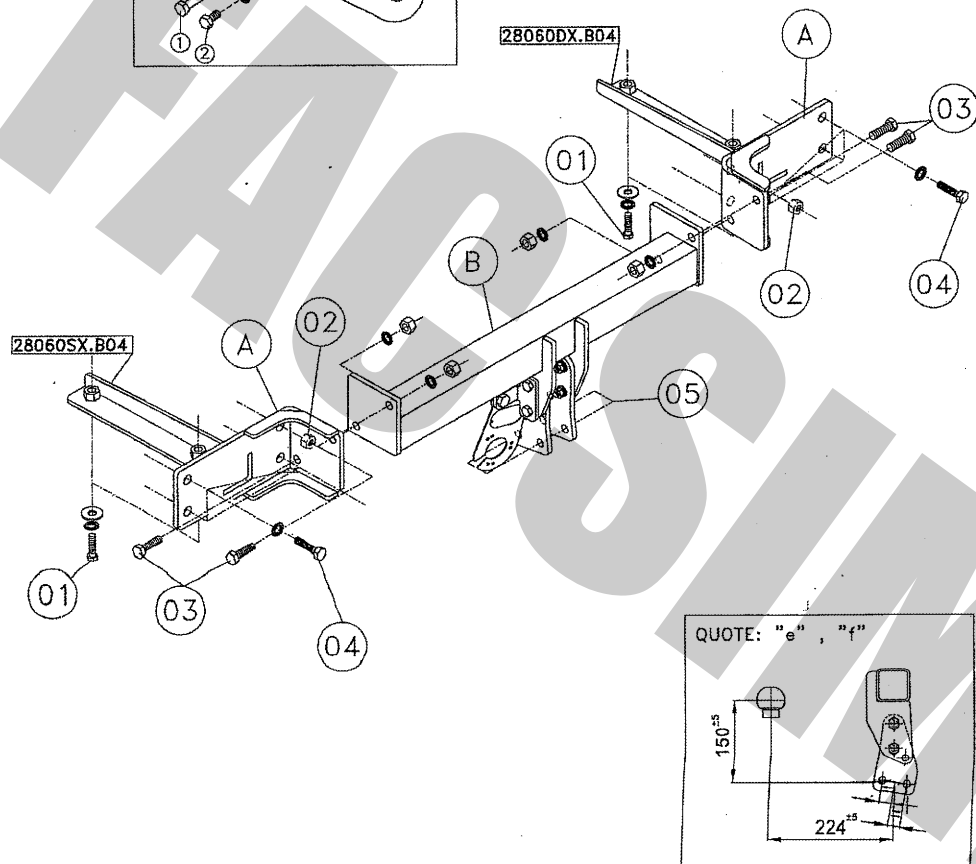
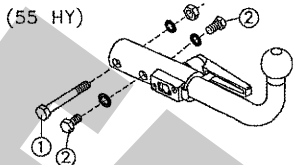
NR. ARTICOLO 28060/C

- 01) Nr. 4 / VITE M10x35 - CONTACT - ROND.Ø40
- 02) Nr. 2 / DADI (ORIGINALI)
- 03) Nr. 4 / VITE M12x35 - DADO - CONTACT
- 04) Nr. 6 / VITE M10x35 - CONTACT
- 05) BULLONI M12 - ED EVENTUALI SPESSORI

U.R. tipo SFBLC/D
Appr. Nr. e3 00-7137

- 1) Nr.1 VITE M12x85 - DADO - CONTACT
- 2) Nr.2 VITE M12x20 - CONTACT

(55 HY)



REV.01

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

CODICE: 28060

Da sotto il veicolo eliminare eventuale mastice di protezione dai punti di contatto tra la scocca e la struttura di traino e verniciare le parti scoperte con vernice antiruggine.

1. Smontare i fanali posteriori e il paraurti.
2. Smontare la traversa di rinforzo e il paracolpi in polistirolo.
3. Inserire all'interno dei longheroni i tiranti "A" con riferimento ai fori "01", "02" e "04", inserire solo le viti "01" e fissare interponendo le rondelle larghe.
4. **ATTENZIONE:** praticare il quarto foro mancante con punta Ø14 sulla parte sinistra della traversa di rinforzo e successivamente rimontarla sopra ai tiranti "A" con riferimento ai fori "02" e "04" inserire le viti e fissare.
5. Posizionare la traversa di traino "B" tra i due tiranti con riferimento ai fori "03", inserire le viti e fissare.
6. Serrare a fondo la bulloneria con coppia di serraggio secondo la tabella riportata.
7. Effettuare il collegamento elettrico alla presa di corrente, seguendo le istruzioni indicate nel libretto "uso e manutenzione" in dotazione alla vettura e le posizioni dettate dallo schema allegato nel kit elettrico.
8. Rimontare il paracolpi in polistirolo.
9. Rimontare il paraurti posteriore e i fanali.

PORTAPRESA ELETTRICA A SCOMPARSA

COPPIA SERRAGGIO DELLE VITI (8.8):



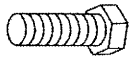
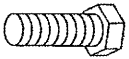


M6 = 10 Nm	M10 = 55 Nm	M14 = 135 Nm
M8 = 25 Nm	M12 = 85 Nm	M16 = 200 Nm

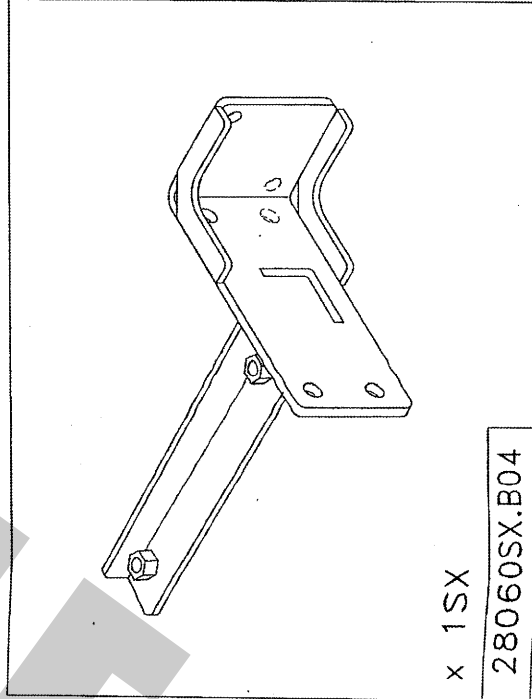
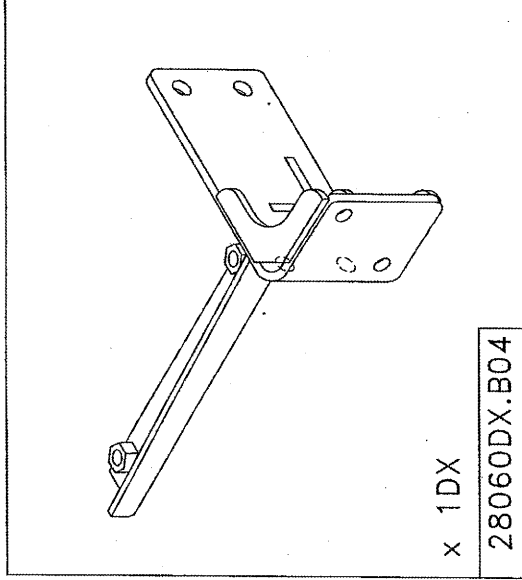
REV. 01



UMBRA RIMORCHI
S. SISTO - PERUGIA

KIT BULLONERIA COD. 28060

	X 4	M12		X 10	M10
	X 4	M12x35		X 10	M10x35
	X 4	ROND.Ø40			
	X 4	M12			



FAC SIMILE

MECCANISMO MOD. C 2007



tel. +39 075 5280260
 fax +39 075 5287033
www.umbrarimorchi.it
 umbrarimorchi@umbrarimorchi.it

NL - Montage	S - Montering	I - Montaggio
GB - Mounting	DK - Tilkobling	
D - Montage	FIN - Asennus	
F - Montage	E - Montaje	

NL - Demontage	S - Demonering	I - Smontaggio
GB - Disounting	DK - Frakobling	
D - Demontage	FIN - Irrotta	
F - Démontage	E - Desmontaje	

